

Ressource.NRW - Übersicht über die zur Förderung vorgeschlagenen Projekte

Institution	Ort	Kurzbezeichnung Projekt
Eisen- und Stein-Gesellschaft mbH Horn & Co.	Siegen-Weidenau	Optimierung der Edelstahlschlackenverwertung zur Metallrückgewinnung und Bauproduktherstellung
Otto Fuchs KG	Meinerzhagen	mentierung der Hohlglasstechnologie zur Vormaterialerzeugung von Pressbarren und Erneuerung der NG1-Schmelzofenlinie zur Erhöhung der Energieeffizienz
3M Deutschland GmbH; Werk Kamen	Kamen	Neuartiges Trockenherstellverfahren von Lagermatten für Abgasreinigungsanlagen
Berief Feinkost GmbH	Beckum	Erhöhung der Produktionsausbeute bei verringertem Ressourceneinsatz
KANZAN Spezialpapiere GmbH	Düren	Kontinuierliche Undercoatlinie
Bergrohr GmbH	Siegen	Innovative, ressourcen- und energieeffiziente Produktion von korrosionsbeständigen Verbundstahlrohren
Grillo-Werke AG	Duisburg	Recycling des Zink-Oversprays beim Thermischen Spritzen (Recycling of Zinc Overspray from Thermal Spraying)
Muhr und Bender KG	Attendorn	Entwicklung einer Rollprofilier-Anlage für Tailor-Rolled-Blanks (TRB) zur ressourcenschonenden Serienfertigung von CO ₂ -emissionsmindernden Strukturleichtbauteilen für die Kraftfahrzeugindustrie
Vormann-Brauerei	Hagen	Sudhaus-Erneuerung unter ökologischen Gesichtspunkten in der Vormann-Brauerei
Lindemann GmbH & Co.KG Orion Eisenverarbeitung	Bünde	Entwicklung einer innovativen und ressourcenschonenden Prozesstechnologie zur Herstellung von Rohrbögen
Infineon Technologies Bipolar GmbH & Co.KG [IFBIP]	Warstein	ProTecDT - Produktions-Technologie für Dioden und Thyristoren
Sachsenröder GmbH & Co.KG	Wuppertal	Entwicklung einer Kleinanlage durch Upscaling der Produktionsanlage für die Herstellung von Kleinserien und Musterstücken im Rahmen der Weiterentwicklung innovativer Produkte unter besonderer Berücksichtigung ressourcenschonender Verfahrensweisen
TerraNova Energy GmbH	Düsseldorf	Entwicklung eines Verfahrens zur wirtschaftlichen Rückgewinnung von Phosphor aus Klärschlamm mittels hydrothormaler Karbonisierung

Ressource.NRW - Übersicht über die zur Förderung vorgeschlagenen Projekte

Institution	Ort	Kurzbezeichnung Projekt
Arntz Beteiligungs GmbH und Co.KG	Höxter	Entwicklung eines innovativen Verfahrens zur Rückgewinnung von Gummi- und Faserabfällen im Rahmen der Herstellung des Hightechprodukts "Dynamische Antriebselemente"
Richter Elektronik GmbH	Schmallenberg	Umstellung des alkalischen Kupferätzprozesses auf ein Kreislaufsystem zur Ätzmittelrückgewinnung, Spülwasserreinigung mit gleichzeitiger
Meta Motoren- und Energie-Technik	Herzogenrath	CRE - Crankshaft Rotation Equalizer: Schlüsseltechnologie zur Einführung von hocheffizienten Verbrennungsmotoren mit reduzierter Zylinderzahl im Klein- und Mittelklassefahrzeugsegment
CWS-boco Deutschland GmbH	Köln	Bau einer innovativen, ressourceneffizienten und Co2-freien Wäscherei für Berufskleidung am Standort Köln
Junkers & Müllers GmbH	Mönchengladbach	Power-Prozess-Optimierung zur Wasser- und Energieverbrauchsreduzierung
Kröger Stahlumformung GmbH	Attendorn	Ressourceneffizienz durch Schmiedesimulation
Claytec e.K., Peter Breidenbach	Viersen	Entwicklung eines ressourceneffizienten Verfahrens zur Herstellung einer ressourcenschonenden Bauplatte aus Lehm
Müller Umwelttechnik GmbH & Co.KG	Schieder-Schwalenberg	Errichtung einer umweltfreundlichen und ressourceneffizienten Lackieranlage für Fahrzeuge aus dem Bereich Umweltdienstleistungen
Rütgers Germany GmbH	Castrop-Rauxel	Erstmaliger Einsatz eines innovativen, abgasbefeuerten Thermalölerhitzers für die ressourcensparende Beheizung von Kolonnen der Teerdestillation (AVS KTD)
Menzi GmbH	Versmold	Menzi unter einem Dach - Produktionsoptimierung
MALTZAHN Carpet Innovation GmbH	Nottuln	Ressourceneffizienz durch Ink-Jet-Technik in der Teppichdruckerei
Carl Schreiber GmbH	Neunkirchen	Entwicklung einer mobilen Anlage für das dezentrale Revamping von Kokillen
Walther-Glas GmbH & Co.KG	Bad Driburg	Umstellung von vier Feuerpolieranlagen auf Erdgas
Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH	Hilden	Nachhaltigkeit für die Gießereiindustrie

Ressource.NRW - Übersicht über die zur Förderung vorgeschlagenen Projekte

Institution	Ort	Kurzbezeichnung Projekt
WAT Wärme-Austausch-Technik GmbH	Haminkeln-Brünen	Ressourceneffiziente ganzheitliche Klärschlammverwertung
Gustav Ernstmeier GmbH & Co.KG	Herford	Verbindungsstellen zwischen Gewebestücken mittels Ultraschallschweißen in der Textilindustrie zum Ersatz herkömmlicher Nahtverbindungen
Karl Buch Walzengiesserei GmbH & Co.KG	Siegen	Entwicklung eines ressourcenschonenden Fertigungs- und Modellierungssystems für sehr große Stütz- und Arbeitswalzen mit dem Ziel, neue ressourcenschonende Produktanwendungen zu ermöglichen
ACCUREc Recycling GmbH	Mülheim a.d.R.	Recyclingprozess für verbrauchte Nickelmetallhydrid-Batterien aus zukünftigen Hybridfahrzeugen und Consumer-Anwendungen
Brüninghoff GmbH & Co.KG	Heiden	Automatische Restholzaufbereitung aus der Vorfertigung von Holzbauteilen und die ökologische Energiegewinnung sowie die Einspeisung der erzeugten Energie in den Gesamtproduktionsablauf
Jenz GmbH	Petersahagen	Neue Lackiererei
DK Recycling und Roheisen GmbH	Duisburg	Energieoptimierte Kühlwasserversorgung beim Recycling eisenhaltiger Reststoffe
Paul Wolff GmbH	Mönchengladbach	Verbesserung der Umgebungsbedingungen (insbesondere Umgebungstemperatur und Vermeidung von Zuglufterscheinungen) bei der Produktion von Betonfertigteilen
Metten Fleischwaren GmbH & Co.KG	Finnentrop	Wärmepumpe - aus Kühlaggregaten kommt Heizungswasser
Lebenshilfe Werkstätten für Behinderte gemeinnützige GmbH	Wuppertal	Beschaffung einer umweltfreundlichen Kartoffelschälanlage
Anton Cramer GmbH & Co.KG	Greven	Einmalige Einführung einer betrieblichen im konzentrierten Teilstrom der Reaktivfärberei einsetzbaren Ozonung zum verbesserten biologischen Abbau zur Ressourceneffizienz
Hüsecken, Holzrichter GmbH & Co.KG	Wuppertal	Einführung einer multimetallfähigen, kostengünstigen Vorbehandlung bei Bandbeschichtung und einer deutlichen Verbesserung der Beschichtungseigenschaften